

योग्यता पैक



मोल्डिंग प्रक्रिया इंजीनियर (अर्धचालक)

क्यूपी कोड: ELE/Q0119

संस्करण: 3.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 5

इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया || 155, द्वितीय तल, ईएससी हाउस ओखला औद्योगिक क्षेत्र-
फेज 3 नई दिल्ली- 110020 || ईमेल: anu@essc-india.org

योग्यता पैक

अंतर्वस्तु

ELE/Q0119: मोल्डिंग प्रोसेस इंजीनियर (सेमीकंडक्टर)	3
संक्षिप्त कामविवरण.....	3
लागू राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)	3
अनिवार्य एनओएस.....	3
योग्यता पैक (QP) पैरामीटर	3
ELE/N0125: रेसिपी/प्रोग्राम की तैयारी का आकलन करें - प्रक्रिया पैरामीटर परिभाषित करें.....	5
ELE/N0126: विश्लेषण डेटा, उपज, लागत और उत्पादकता में सुधार	11
ELE/N0124: डिज़ाइन सत्यापित करें	17
ELE/N0127: मशीन क्योरिंग ओवन खरीदें, बंद करें/उपकरण और उपभोग्य वस्तुएं योग्यता	22
DGT/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)	28
मूल्यांकन दिशानिर्देश और वेटेज	35
मूल्यांकन दिशानिर्देश	35
मूल्यांकन भार.....	36
परिवर्णी शब्द.....	37
शब्दकोष	38

योग्यता पैक

ELE/Q0119: मोल्डिंग प्रोसेस इंजीनियर (सेमीकंडक्टर)

संक्षिप्त नौकरी विवरण

मोल्डिंग प्रोसेस इंजीनियर (सेमीकंडक्टर) विफलता विश्लेषण प्रवाह पर काम करने और विफलताओं को सुधारने के लिए ज़िम्मेदार है। वह कई क्रॉस-फंक्शनल टीमों के साथ मिलकर काम करके सत्यापन और समाधान के लिए भी ज़िम्मेदार है। इसी तरह, वह JEDEC मानकों के अनुसार विश्वसनीयता प्रवाह और परीक्षण आवश्यकताओं के लिए भी ज़िम्मेदार है।

व्यक्तिगत गुण

व्यक्ति को लंबे समय तक काम करने के लिए शारीरिक रूप से स्वस्थ होना चाहिए। व्यक्ति में बारीकियों को समझने की क्षमता और समस्या-समाधान कौशल के साथ-साथ दूसरों के साथ समन्वय स्थापित करने की क्षमता होनी चाहिए। व्यक्ति को मौखिक और लिखित दोनों रूपों में उचित ढंग से संवाद करने में सक्षम होना चाहिए।

लागू राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)

अनिवार्य एनओएस:

1. [ELE/N0125: रेसिपी/प्रोग्राम की तैयारी का आकलन करें - प्रक्रिया पैरामीटर परिभाषित करें](#)
2. [ELE/N0126: विश्लेषण डेटा, उपज, लागत और उत्पादकता में सुधार](#)
3. [ELE/N0124: डिजाइन सत्यापित करें](#)
4. [ELE/N0127: मशीन क्योरिंग ओवन खरीदें, बंद/भीएलएस और उपभोग्य योग्यता](#)
5. [DGT/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल \(60 घंटे\)](#)

योग्यता पैक (QP) पैरामीटर

क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	5

योग्यता पैक

क्रेडिट	19
एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड के अनुरूप	एनसीओ-2015/7223.2800
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	<p>यूजी (यूजी डिप्लोमा) (भौतिकी/इलेक्ट्रॉनिक्स/इलेक्ट्रिकल/मैकेनिकल) का दूसरा वर्ष पूरा किया हो, साथ ही सेमीकंडक्टर और कंपोनेंट्स में 1.5 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव हो।</p> <p>या</p> <p>10वीं के बाद 3 वर्षीय डिप्लोमा (इलेक्ट्रॉनिक्स/इलेक्ट्रिकल/मैकेनिकल) के साथ सेमीकंडक्टर और कंपोनेंट्स में 3 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव</p> <p>या</p> <p>एनएसक्यूएफ स्तर (4.5) की पिछली प्रासंगिक योग्यता</p> <p>1.5 वर्ष का अनुभव सेमीकंडक्टर और घटकों में प्रासंगिक अनुभव</p>
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए शिक्षा का न्यूनतम स्तर	10वीं कक्षा
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	ना
नौकरी में प्रवेश की न्यूनतम आयु	18 वर्ष
अंतिम बार समीक्षा की गई	ना
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	08/05/2025
संस्करण	3.0
NQR पर संदर्भ कोड	क्यूजी-05-ईएच-03988-2025-वी3-ईएसएससीआई
एनक्यूआर संस्करण	3.0

टिप्पणी:

ना

योग्यता पैक

ELE/N0125: रेसिपी/प्रोग्राम की तैयारी का आकलन करें - प्रक्रिया पैरामीटर परिभाषित करें

विवरण

एनओएस इकाई प्रक्रिया मापदंडों को परिभाषित और सत्यापित करने, ऑपरेटर-अनुकूल एसओपी तैयार करने, उत्पादन तत्परता का प्रबंधन करने और अर्धचालक या इलेक्ट्रॉनिक्स विनिर्माण में निरंतर गुणवत्ता, उपज और प्रक्रिया अनुपालन सुनिश्चित करने के लिए दैनिक गतिविधियों की देखरेख करने के लिए आवश्यक कौशल के बारे में है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- प्रक्रिया पैरामीटर परिभाषित करें
- प्रक्रिया पैरामीटर सत्यापित करें
- एसओपी तैयार करें
- दैनिक गतिविधि प्रबंधित करें

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

प्रक्रिया पैरामीटर परिभाषित करें

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. उत्पाद के आयामों के साथ-साथ पट्टी के आयामों को भी सत्यापित करें
- पीसी2. पैकेज की रूपरेखा ड्राइंग और स्ट्रिप ड्राइंग को सत्यापित करें
- पीसी3. संबंध बल, पिक एंड प्लेस स्थान, ओवन के अंदर इलाज पैरामीटर आदि की जांच करें
- पीसी4. सभी प्रक्रिया मापदंडों जैसे कि बंधन बल, प्लेसमेंट, संलग्न गति, चिपकने वाला मोटाई, वेफर और सबस्ट्रेट स्थान और चलती गति आदि को सत्यापित करें
- पीसी5. डमी नमूनों का प्रबंधन करें
- पीसी6. माप की जांच करें और देखें कि क्या सभी आयाम विनिर्देश के अनुसार हैं या नहीं
- पीसी7. यदि विशिष्ट मानदंडों को पूरा नहीं किया जा रहा है तो मानदंडों की समीक्षा करें
- पीसी8. एसओपी में इनपुट प्रमुख मापदंडों को सत्यापित करें
- पीसी9. पूर्ण एसओपी की निगरानी करें और उत्पादन के लिए जारी करें
- पीसी10. यदि किसी विशेष आवश्यकता की आवश्यकता हो तो समीक्षा करें

प्रक्रिया पैरामीटर सत्यापित करें

योग्यता पैक

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी11. नए उत्पादों का सत्यापन करें प्रक्रिया मापदंडों का सत्यापन नीचे उल्लेखित तरीके से किया जाता है

पीसी12. समान प्रोग्राम की पुरानी रेसिपी की प्रतिलिपि सत्यापित करें

पीसी13. उत्पाद विनिर्देश आवश्यकता के अनुसार परिवर्तनों की समीक्षा करें

पीसी14. डमी की जाँच करें, माप करें, प्रक्रिया क्षमता (सीपीके), प्रक्रिया प्रदर्शन (पीपीके) और अन्य गुणवत्ता मापदंडों की गणना करें

पीसी15. प्रोग्राम की जाँच करें कि क्या सब ठीक है, इसे सहेजने की आवश्यकता है

पीसी16. वास्तविक उत्पाद सत्यापित करें

पीसी17. गुणवत्ता और विश्वसनीयता जांच के माध्यम से उत्पाद की जांच करें

पीसी18. बड़े पैमाने पर उत्पादन की जाँच करें

एसओपी तैयार करें

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी19. ऑटो कैड का ज्ञान

पीसी20. तापमान, गति, जल प्रवाह, निर्वात आदि जैसे स्पष्ट विनिर्देशों के साथ प्रक्रिया प्रवाह तैयार करें

पीसी21. मोल्ड को सत्यापित करें यौगिक इलाज ओवन सेटअप पैरामीटर शामिल किया जाना चाहिए

पीसी22. एसओपी को इस तरह से तैयार करें कि वह चित्रों, दृश्यों, डेटा, चार्ट आदि के माध्यम से ऑपरेटरों के लिए अधिक समझने योग्य हो।

पीसी23. एसओपी प्रवाह पर ऑपरेटरों को प्रशिक्षित करना

पीसी24. निर्धारित प्रक्रिया या कार्यक्रम नाम/कोड के साथ यात्रा कार्ड तैयार करें

दैनिक गतिविधि प्रबंधित करें

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी25. उत्पादन जारी करने के लिए यात्रा कार्ड प्रबंधित करें

पीसी26. कार्यक्रमों की नियमित निगरानी का प्रबंधन करना

पीसी27. उपज, विफलता आदि जैसे लॉट डेटा का नियमित निरीक्षण करें

पीसी28. आपातकालीन स्थिति का परीक्षण करें

पीसी29. दैनिक गतिविधि योजना का प्रबंधन करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. उत्पाद के आयामों और पट्टी के आयामों को सत्यापित करने का महत्व

केयू2. पैकेज की रूपरेखा ड्राइंग और स्ट्रिप ड्राइंग को सत्यापित करने का महत्व

केयू3. संबंध बल, पिक एंड प्लेस स्थान, ओवन के अंदर इलाज पैरामीटर आदि की जांच कैसे करें।

केयू4. सभी प्रक्रिया मापदंडों को सत्यापित करने का महत्व, जैसे कि बंधन बल, प्लेसमेंट, संलग्न गति, चिपकने वाला मोटाई, वेफर और सब्सट्रेट स्थान, चलती गति, आदि।

NSQC स्वीकृत || इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया

योग्यता पैक

- केयू5. डमी नमूनों का प्रबंधन कैसे करें
- केयू6. यह देखने के लिए माप लेने का महत्व कि क्या सभी आयाम विनिर्देशों के भीतर हैं
- केयू7. यदि विनिर्देश मानदंड पूरे नहीं होते हैं तो मानदंडों की समीक्षा का महत्व और प्रक्रिया
- केयू8. एसओपी में प्रमुख मापदंडों को इनपुट करने की प्रक्रिया
- केयू9. संपूर्ण एसओपी की निगरानी और उत्पादन के लिए इसके जारी होने तथा किसी विशेष आवश्यकता की समीक्षा करने का महत्व
- केयू10. एक समान कार्यक्रम की कॉपी की गई पुरानी रेसिपी को सत्यापित करने का महत्व
- केयू11. उत्पाद विनिर्देश आवश्यकताओं के अनुसार परिवर्तनों की समीक्षा करने का महत्व
- केयू12. डमी, माप, सीपीके, पीपीके और अन्य गुणवत्ता मापदंडों की जाँच की प्रक्रिया
- केयू13. वास्तविक उत्पाद की पुष्टि कैसे करें
- केयू14. गुणवत्ता और विश्वसनीयता जांच के माध्यम से उत्पाद की जांच का महत्व और प्रक्रिया
- केयू15. ऑटो कैड का उपयोग
- केयू16. तापमान, गति, जल प्रवाह, निर्वात आदि जैसे स्पष्ट विनिर्देशों के साथ प्रक्रिया प्रवाह तैयार करने का महत्व।
- केयू17. चित्रों, दृश्यों और डेटा चार्ट के साथ एसओपी तैयार करने का महत्व ताकि यह ऑपरेटरों के लिए अधिक समझने योग्य हो
- केयू18. एसओपी प्रवाह पर ऑपरेटरों को प्रशिक्षण देने का महत्व
- केयू19. परिभाषित प्रक्रिया या कार्यक्रम नाम/कोड के साथ यात्रा कार्ड तैयार करने का महत्व
- केयू20. उत्पादन के लिए यात्रा कार्ड जारी करने का प्रबंधन कैसे करें
- केयू21. कार्यक्रमों की नियमित निगरानी करने का महत्व
- केयू22. लॉट डेटा, जैसे उपज, विफलता, आदि का नियमित निरीक्षण करने का महत्व।
- केयू23. आपात स्थितियों के लिए परीक्षण का महत्व

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. कार्य-संबंधी नोट्स और रिकॉर्ड बनाए रखें
- जीएस2. कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें
- जीएस3. साझा की जा रही जानकारी/निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस4. विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें
- जीएस5. समय पर पूरा करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और उन्हें प्राथमिकता दें
- जीएस6. कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना
- जीएस7. किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें
- जीएस8. कार्यस्थल पर आपातस्थितियों/दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना
- NSQC स्वीकृत ।। इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>प्रक्रिया पैरामीटर परिभाषित करें</i>	16	21	-	4
पीसी1. उत्पाद के आयामों के साथ-साथ पट्टी के आयामों को भी सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी2. पैकेज की रूपरेखा ड्राइंग और स्ट्रिप ड्राइंग को सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी3. संबंध बल, पिक एंड प्लेस स्थान, ओवन के अंदर इलाज पैरामीटर आदि की जांच करें	-	-	-	-
पीसी4. सभी प्रक्रिया मापदंडों जैसे कि बंधन बल, प्लेसमेंट, संलग्न गति, चिपकने वाला मोटाई, वेफर और सब्सट्रेट स्थान और चलती गति आदि को सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी5. डमी नमूनों का प्रबंधन करें	-	-	-	-
पीसी6. माप की जाँच करें और देखें कि क्या सभी आयाम विनिर्देश के अनुसार हैं या नहीं	-	-	-	-
पीसी7. यदि विशिष्ट मानदंडों को पूरा नहीं किया जा रहा है तो मानदंडों की समीक्षा करें	-	-	-	-
पीसी8. एसओपी में इनपुट प्रमुख मापदंडों को सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी9. पूर्ण एसओपी की निगरानी करें और उत्पादन के लिए जारी करें	-	-	-	-
पीसी10. यदि किसी विशेष आवश्यकता की आवश्यकता हो तो समीक्षा करें	-	-	-	-
<i>प्रक्रिया पैरामीटर सत्यापित करें</i>	13	18	-	-
पीसी11. नए उत्पादों का सत्यापन करें प्रक्रिया मापदंडों का सत्यापन नीचे उल्लेखित तरीके से किया जाता है	-	-	-	-
पीसी12. समान प्रोग्राम की पुरानी रेसिपी की प्रतिलिपि सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी13. उत्पाद विनिर्देश आवश्यकता के अनुसार परिवर्तनों की समीक्षा करें	-	-	-	-
पीसी14. डमी की जाँच करें, माप करें, प्रक्रिया क्षमता (सीपीके), प्रक्रिया प्रदर्शन (पीपीके) और अन्य गुणवत्ता मापदंडों की गणना करें	-	-	-	-
पीसी15. प्रोग्राम की जाँच करें कि क्या सब ठीक है, इसे सहेजने की आवश्यकता है	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी16.वास्तविक उत्पाद सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी17.गुणवत्ता और विश्वसनीयता जांच के माध्यम से उत्पाद की जांच करें	-	-	-	-
पीसी18.बड़े पैमाने पर उत्पादन की जाँच करें	-	-	-	-
<i>एसओपी तैयार करें</i>	6	6	-	3
पीसी19.ऑटो कैड का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी20.तापमान, गति, जल प्रवाह, निर्वात आदि जैसे स्पष्ट विनिर्देशों के साथ प्रक्रिया प्रवाह तैयार करें	-	-	-	-
पीसी21.मोल्ड को सत्यापित करें यौगिक इलाज ओवन सेटअप पैरामीटर शामिल किया जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी22.एसओपी को इस तरह से तैयार करें कि वह चित्रों, दृश्यों, डेटा, चार्ट आदि के माध्यम से ऑपरेटरों के लिए अधिक समझने योग्य हो।	-	-	-	-
पीसी23.एसओपी प्रवाह पर ऑपरेटरों को प्रशिक्षित करना	-	-	-	-
पीसी24.निर्धारित प्रक्रिया या कार्यक्रम नाम/कोड के साथ यात्रा कार्ड तैयार करें	-	-	-	-
<i>दैनिक गतिविधि प्रबंधित करें</i>	5	5	-	3
पीसी25.उत्पादन जारी करने के लिए यात्रा कार्ड प्रबंधित करें	-	-	-	-
पीसी26.कार्यक्रमों की नियमित निगरानी का प्रबंधन करना	-	-	-	-
पीसी27.उपज, विफलता आदि जैसे लॉट डेटा का नियमित निरीक्षण करें	-	-	-	-
पीसी28.आपातकालीन स्थिति का परीक्षण करें	-	-	-	-
पीसी29.दैनिक गतिविधि योजना का प्रबंधन करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0125
एनओएस नाम	रेसिपी/कार्यक्रम की तैयारी का आकलन करें - प्रक्रिया पैरामीटर परिभाषित करें
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	5
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

ELE/N0126: विश्लेषण डेटा, उपज, लागत और उत्पादकता में सुधार

विवरण

एनओएस इकाई निरीक्षण और विफलता विश्लेषण के माध्यम से उत्पाद की गुणवत्ता की पुष्टि करने, उपज डेटा पर नज़र रखने, सांख्यिकीय विश्लेषण करने और उपज बढ़ाने, लागत कम करने और विनिर्माण कार्यों में उत्पादकता में सुधार करने के लिए डीओई और सीएडी उपकरणों सहित रणनीतियों को लागू करने के बारे में है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर

- करता है: • उत्पाद की गुणवत्ता
- उपजट्रैकिंग
- उपज, लागत और उत्पादकता में सुधार

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

उत्पाद की गुणवत्ता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. सभी पट्टी रूपरेखा चित्रों को विनिर्देशों के साथ सत्यापित करें
- पीसी2. सभी मोल्डिंग से संबंधित वस्तुओं को मापने और निरीक्षण करने के लिए प्रत्येक लॉट के लिए नमूना आकार सत्यापित करें
- पीसी3. ऑपरेटरों के लिए एसओपी में निरीक्षण और माप तकनीकों का प्रबंधन करना
- पीसी4. एकत्रित आंकड़ों की समीक्षा करें, सांख्यिकी विश्लेषण करें, यदि यह विनिर्देश के भीतर है तो अगले चरण के लिए लॉट जारी करें
- पीसी5. सभी उपभोग्य सामग्रियों (मोल्डिंग कंपाउंड) के विनिर्देशों की स्पष्ट रूप से जाँच करें
- पीसी6. प्रत्येक उपभोज्य के लिए नियमित निरीक्षण का प्रबंधन करें
- पीसी7. मोल्डिंग के समय विफलता की जाँच करें और इसे विफलता विश्लेषण से गुजारा जाना चाहिए
- पीसी8. प्रत्येक विफलता के मूल कारण की समीक्षा करें
- पीसी9. विफलता दर को कम करने के लिए विफलताओं की अल्पकालिक और दीर्घकालिक कार्रवाइयों का प्रबंधन करें
- पीसी10. 8D रिपोर्ट सत्यापित करें

उपज ट्रैकिंग

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी11. प्रत्येक उत्पाद के लिए उपज डेटा संग्रह सत्यापित करें
- पीसी12. उपज सत्यापित करें
- पीसी13. सांख्यिकीय विधियों का उपयोग करके डेटा विश्लेषण का प्रबंधन करें
- पीसी14. पीपीटी की समीक्षा करें और WW आधार पर प्रबंधन को प्रस्तुत करें

योग्यता पैक

पीसी15. यदि उपज लक्ष्य से कम है तो आवश्यक कदम उठाएं

पीसी16. भविष्य में विफलता से बचने के लिए कार्रवाई के साथ-साथ सभी विफलताओं के रिकॉर्ड की निगरानी करना

उपज, लागत और उत्पादकता में सुधार

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी17. आगे के सुधारों के लिए रणनीतियों का प्रबंधन करना

पीसी18. अनुसंधान और विकास (आर एंड डी) को सुधारों के लिए सत्यापित करें

पीसी19. लागत कम करने के लिए व्यापक सामग्री की जाँच करें

पीसी20. प्रति घंटा इकाई (यूपीएच) में सुधार के लिए मशीनों के कार्य सिद्धांत की निगरानी करना

पीसी21. प्रयोगों के डिजाइन (डीओई) विशेषज्ञता को सत्यापित करें

पीसी22. जेएमपी जैसे सांख्यिकीय उपकरण चलाने का ज्ञान

पीसी23. ग्राहक, आपूर्तिकर्ता और आंतरिक टीमों के साथ नियमित बातचीत का प्रबंधन करें

पीसी24. स्वचालित कंप्यूटर-सहायता प्राप्त डिज़ाइन (CAD) जनित डिज़ाइनों को सत्यापित करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. सभी पट्टी रूपरेखा चित्रों को विनिर्देशों के साथ सत्यापित करने का महत्व

केयू2. मोल्डिंग से संबंधित सभी वस्तुओं को मापने और निरीक्षण करने के लिए प्रत्येक लॉट के लिए नमूना आकार को कैसे सत्यापित करें

केयू3. ऑपरेटरों के लिए एसओपी में निरीक्षण और मापन तकनीकों का प्रबंधन कैसे करें

केयू4. डेटा एकत्र करने और सांख्यिकीय प्रदर्शन करने की समीक्षा का महत्व और प्रक्रिया यह निर्धारित करने के लिए विश्लेषण करें कि क्या यह विनिर्देशों के भीतर है

केयू5. सभी उपभोग्य सामग्रियों की जाँच करने का महत्व, अर्थात् मोल्डिंग कम्पाउंड विनिर्देशों और प्रत्येक उपभोग्य वस्तु का नियमित रूप से निरीक्षण करना

केयू6. मोल्डिंग में विफलता की जाँच की प्रक्रिया और यह सुनिश्चित करने का महत्व कि यह विफलता विश्लेषण से गुज़रे

केयू7. प्रत्येक विफलता के मूल कारण की समीक्षा का महत्व

केयू8. विफलता दर को कम करने के लिए विफलताओं की अल्पकालिक और दीर्घकालिक कार्रवाइयों के प्रबंधन का महत्व

केयू9. प्रत्येक उत्पाद के लिए उपज डेटा संग्रह को सत्यापित करने का महत्व

केयू10. सांख्यिकीय विधियों का उपयोग करके डेटा विश्लेषण का प्रबंधन कैसे करें

केयू11. यदि उपज लक्ष्य से कम है तो उठाए जाने वाले आवश्यक कदम

केयू12. भविष्य में विफलता से बचने के लिए कार्रवाई के साथ-साथ सभी विफलताओं के रिकॉर्ड की निगरानी का महत्व

केयू13. आगे सुधार के लिए उपयुक्त रणनीतियाँ और अनुसंधान एवं विकास (आर एंड डी)

योग्यता पैक

केयू14.प्रति घंटा इकाई (यूपीएच) में सुधार के लिए मशीनों के संचालन की निगरानी का महत्व

केयू15.प्रयोगों के डिजाइन (डीओई) विशेषज्ञता कैसे विकसित करें

केयू16.JMP जैसे सांख्यिकीय उपकरण कैसे चलाएँ

केयू17.ग्राहकों, आपूर्तिकर्ताओं और आंतरिक टीमों के साथ नियमित रूप से बातचीत करने का महत्व

केयू18.स्वचालित कंप्यूटर-सहायता प्राप्त डिज़ाइन (सीएडी) जनित डिज़ाइनों के सत्यापन का महत्व और प्रक्रिया

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

जीएस1.कार्य-संबंधी अवलोकनों का रिकॉर्ड बनाए रखें

जीएस2.कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें

जीएस3.विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें

जीएस4.दी जा रही जानकारी या निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें

जीएस5.कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना

जीएस6.कार्य कुशलता प्राप्त करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और समय-सारणी बनाएं

जीएस7.काम में संभावित व्यवधानों की पहचान करना और निवारक उपाय करना

जीएस8.किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें

जीएस9.कार्यस्थल पर आपातस्थितियों या दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
उत्पाद की गुणवत्ता	18	22	-	4
पीसी1. सभी पट्टी रूपरेखा चित्रों को विनिर्देशों के साथ सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी2. सभी मोल्डिंग से संबंधित वस्तुओं को मापने और निरीक्षण करने के लिए प्रत्येक लॉट के लिए नमूना आकार सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी3. ऑपरेटरों के लिए एसओपी में निरीक्षण और माप तकनीकों का प्रबंधन करना	-	-	-	-
पीसी4. एकत्रित आंकड़ों की समीक्षा करें, सांख्यिकी विश्लेषण करें, यदि यह विनिर्देश के भीतर है तो अगले चरण के लिए लॉट जारी करें	-	-	-	-
पीसी5. सभी उपभोग्य सामग्रियों (मोल्डिंग कंपाउंड) के विनिर्देशों की स्पष्ट रूप से जाँच करें	-	-	-	-
पीसी6. प्रत्येक उपभोज्य के लिए नियमित निरीक्षण का प्रबंधन करें	-	-	-	-
पीसी7. मोल्डिंग के समय विफलता की जाँच करें और इसे विफलता विश्लेषण से गुजारा जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी8. प्रत्येक विफलता के मूल कारण की समीक्षा करें	-	-	-	-
पीसी9. विफलता दर को कम करने के लिए विफलताओं की अल्पकालिक और दीर्घकालिक कार्रवाइयों का प्रबंधन करें	-	-	-	-
पीसी10. 8D रिपोर्ट सत्यापित करें	-	-	-	-
उपज ट्रैकिंग	9	12	-	3
पीसी11. प्रत्येक उत्पाद के लिए उपज डेटा संग्रह सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी12. उपज सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी13. सांख्यिकीय विधियों का उपयोग करके डेटा विश्लेषण का प्रबंधन करें	-	-	-	-
पीसी14. पीपीटी की समीक्षा करें और WW आधार पर प्रबंधन को प्रस्तुत करें	-	-	-	-
पीसी15. यदि उपज लक्ष्य से कम है तो आवश्यक कदम उठाएं	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी16.भविष्य में विफलता से बचने के लिए कार्रवाई के साथ-साथ सभी विफलताओं के रिकॉर्ड की निगरानी करना	-	-	-	-
<i>उपज, लागत और उत्पादकता में सुधार</i>	13	16	-	3
पीसी17.आगे के सुधारों के लिए रणनीतियों का प्रबंधन करना	-	-	-	-
पीसी18.अनुसंधान और विकास (आर एंड डी) सत्यापित करेंसुधार के लिए	-	-	-	-
पीसी19.लागत कम करने के लिए व्यापक सामग्री की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी20.प्रति घंटा इकाई (यूपीएच) में सुधार के लिए मशीनों के कार्य सिद्धांत की निगरानी करना	-	-	-	-
पीसी21.प्रयोगों के डिजाइन (डीओई) विशेषज्ञता को सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी22.जेएमपी जैसे सांख्यिकीय उपकरण चलाने का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी23.ग्राहक, आपूर्तिकर्ता और आंतरिक टीमों के साथ नियमित बातचीत का प्रबंधन करें	-	-	-	-
पीसी24.स्वचालित कंप्यूटर-सहायता प्राप्त डिज़ाइन (CAD) जनित डिज़ाइनों को सत्यापित करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0126
एनओएस नाम	विश्लेषण डेटा, उपज, लागत और उत्पादकता में सुधार
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

ELE/N0124: डिज़ाइन सत्यापित करें

विवरण

एनओएस इकाई का कार्य सीएडी उपकरणों का उपयोग करके, ग्राहक और जेईडीईसी विनिर्देशों की व्याख्या करके, प्रतिस्पर्धी डेटा का विश्लेषण करके, तथा स्टैकिंग और बॉन्डिंग आवश्यकताओं के अनुपालन को सुनिश्चित करके सेमीकंडक्टर पैकेजिंग डिजाइनों का निर्माण और सत्यापन करना है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर

- करता है: • डिज़ाइन निर्माण
- स्टैकिंग संरचना की समझ • डिज़ाइन सत्यापन

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

डिज़ाइन निर्माण

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. ऑटो कैड या समकक्ष डिज़ाइन टूल का ज्ञान
- पीसी2. वेफर संरचना और प्रसंस्करण, तार सामग्री गुणों का ज्ञान
- पीसी3. ग्राहकों की आवश्यकताओं को एकत्रित करें
- पीसी4. प्रतिस्पर्धी के विनिर्देशों से डेटा एकत्र करें
- पीसी5. डाई को जोड़ने और तार संबंध विनिर्देशों को प्राप्त करने के लिए रिवर्स विश्लेषण करें

स्टैकिंग संरचना की समझ

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी6. ग्राहक विनिर्देश के अनुसार महत्वपूर्ण और सामान्य आयाम आवश्यकताओं की पहचान करें
- पीसी7. ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम के विनिर्देश को परिभाषित करें
- पीसी8. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेईडीईसी) मानक का ज्ञान
- पीसी9. ग्राहक संबंध आरेख की पहचान करें
- पीसी10. तार बंधन सामग्री निर्दिष्ट करें जो बंधन ड्राइंग और विद्युत, यांत्रिक और थर्मल विनिर्देशों को पूरा करती है
- पीसी11. ड्राइंग गतिविधियाँ करें

डिज़ाइन सत्यापन

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी12. बॉन्डिंग ड्राइंग की पहचान करें
- पीसी13. डाई-अटैच स्टैकिंग संरचना को सत्यापित करें

योग्यता पैक

पीसी14.डाई अटैच के लिए रबर टिप और वायर बॉन्डिंग ड्राइंग के लिए केशिका की पुष्टि करें

पीसी15.पत्रिका चित्र की पहचान करें

पीसी16.कैसेट ड्राइंग की पहचान करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. ऑटो कैड और अन्य समकक्ष डिज़ाइन उपकरणों का उपयोग
- केयू2. वेफर संरचना और प्रसंस्करण, और तार सामग्री गुण
- केयू3. ग्राहकों की आवश्यकताओं को निर्धारित करने और प्रतिस्पर्धियों के विनिर्देशों से डेटा एकत्र करने का महत्व
- केयू4. डाई को जोड़ने और वायर बॉन्डिंग विनिर्देशों को प्राप्त करने के लिए रिवर्स विश्लेषण कैसे करें
- केयू5. ग्राहक की आवश्यकताओं के अनुसार महत्वपूर्ण और सामान्य आयाम आवश्यकताओं की पहचान करने का महत्व
- केयू6. ग्राहक आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम विनिर्देशों को परिभाषित करने का महत्व और प्रक्रिया
- केयू7. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेईडीईसी) मानक
- केयू8. ग्राहक संबंध आरेख
- केयू9. तार बंधन सामग्री को निर्दिष्ट करने का महत्व जो बंधन आरेखण और विद्युत, यांत्रिक और तापीय विनिर्देशों को पूरा करता है
- केयू10.ड्राइंग गतिविधियाँ कैसे करें बॉन्डिंग ड्राइंग
- केयू11.डाई-अटैच स्टेकिंग संरचना को कैसे सत्यापित करें
- केयू12.डाई अटैच के लिए रबर टिप और वायर बॉन्डिंग ड्राइंग के लिए केशिका को कैसे सत्यापित करें
- केयू13.पत्रिका ड्राइंग और कैसेट ड्राइंग की पहचान कैसे करें

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1.कार्य-संबंधी अवलोकनों का रिकॉर्ड बनाए रखें
- जीएस2.कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें
- जीएस3.विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें
- जीएस4.दी जा रही जानकारी या निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस5.कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना
- जीएस6.कार्य कुशलता प्राप्त करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और समय-सारणी बनाएं
- जीएस7.काम में संभावित व्यवधानों की पहचान करना और निवारक उपाय करना
- जीएस8.किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें
- जीएस9.कार्यस्थल पर आपातस्थितियों या दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>डिज़ाइन निर्माण</i>	14	18	-	5
पीसी1.ऑटो कैड या समकक्ष डिज़ाइन टूल का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी2.वेफर संरचना और प्रसंस्करण, तार सामग्री गुणों का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी3.ग्राहकों की आवश्यकताओं को एकत्रित करें	-	-	-	-
पीसी4.प्रतिस्पर्धी के विनिर्देशों से डेटा एकत्र करें	-	-	-	-
पीसी5.डाई को जोड़ने और तार संबंध विनिर्देशों को प्राप्त करने के लिए रिवर्स विश्लेषण करें	-	-	-	-
<i>स्टैकिंग संरचना की समझ</i>	18	22	-	3
पीसी6.ग्राहक विनिर्देश के अनुसार महत्वपूर्ण और सामान्य आयाम आवश्यकताओं की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी7.ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम के विनिर्देश को परिभाषित करें	-	-	-	-
पीसी8.संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेईडीईसी) मानक का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी9.ग्राहक संबंध आरेख की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी10.तार बंधन सामग्री निर्दिष्ट करें जो बंधन ड्राइंग और विद्युत, यांत्रिक और थर्मल विनिर्देशों को पूरा करती है	-	-	-	-
पीसी11.ड्राइंग गतिविधियाँ करें	-	-	-	-
<i>डिज़ाइन सत्यापन</i>	8	10	-	2
पीसी12.बॉन्डिंग ड्राइंग की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी13.डाई-अटैच स्टैकिंग संरचना को सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी14.डाई अटैच के लिए रबर टिप और वायर बॉन्डिंग ड्राइंग के लिए केशिका की पुष्टि करें	-	-	-	-
पीसी15.पत्रिका चित्र की पहचान करें	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी16.कैसेट ड्राइंग की पहचान करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0124
एनओएस नाम	डिज़ाइन सत्यापित करें
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

ELE/N0127: मशीन क्योरिंग ओवन खरीदें, बंद करें/उपकरण और उपभोग्य वस्तुएं योग्यता

विवरण

एनओएस इकाई फैक्ट्री और साइट स्वीकृति परीक्षणों का संचालन और सत्यापन करने वाली है, तथा बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए उपकरण, प्रक्रिया और सामग्री की तैयारी सुनिश्चित करने के लिए उपभोग्य और कच्चे माल की योग्यता का प्रबंधन करने वाली है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- उपकरण निर्माता स्थल पर कारखाना स्वीकृति परीक्षण • उत्पाद निर्माता साइट पर साइट स्वीकृति परीक्षण
- उपभोग्य और कच्चे माल की योग्यता

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

उपकरण निर्माता स्थल पर कारखाना स्वीकृति परीक्षण

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. फ़ाइल आवंटन तालिका (FAT) निर्माण सत्यापित करें
- पीसी2. सुनिश्चित करें कि रिपोर्ट ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम के विनिर्देश को सत्यापित करने के लिए पालन करती है
- पीसी3. सामान्य मशीन विनिर्देश सत्यापित करें (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करना चाहिए)
- पीसी4. सभी उपकरणों के उपभोग्य सामग्रियों का प्रबंधन करें, विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों को प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए
- पीसी5. उपकरण और प्रक्रिया मापदंडों का सत्यापन करें और साइट पर परीक्षण के दौरान DMAT का पालन करें
- पीसी6. मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को सत्यापित करें और विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए
- पीसी7. निर्माता टीम के साथ उपकरणों के माध्यम से सभी सामग्री की जाँच करें
- पीसी8. भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए ठोस रिपोर्ट सत्यापित करें

- पीसी9. अनुमोदन सुनिश्चित करें और इसे रिकॉर्ड के लिए रखें

उत्पाद निर्माता साइट पर साइट स्वीकृति परीक्षण

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी10. फ़ाइल आवंटन तालिका (FAT) निर्माण सत्यापित करें

योग्यता पैक

- पीसी11. सुनिश्चित करें कि रिपोर्ट ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम के विनिर्देश को सत्यापित करने के लिए पालन करती है
- पीसी12. सामान्य मशीन विनिर्देश सत्यापित करें (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करना चाहिए)
- पीसी13. सभी उपकरणों के उपभोग्य सामग्रियों का प्रबंधन करें, विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों को प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए
- पीसी14. उपकरण और प्रक्रिया मापदंडों का सत्यापन करें और साइट पर परीक्षण के दौरान DMAT का पालन करें
- पीसी15. मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को सत्यापित करें और विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए
- पीसी16. निर्माता टीम के साथ उपकरणों के माध्यम से सभी सामग्री की जाँच करें
- पीसी17. भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए ठोस रिपोर्ट सत्यापित करें
- पीसी18. अनुमोदन सुनिश्चित करें और इसे रिकॉर्ड के लिए रखें

उपभोज्य और कच्चे माल की योग्यता

- कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:
- पीसी19. कम लागत और उच्च विश्वसनीयता वाले कच्चे माल और उपभोग्य सामग्रियों का सत्यापन करें
- पीसी20. डिज़ाइन DOE के लिए नई सामग्री सत्यापित करें
- पीसी21. प्रत्येक लक्षण वर्णन, व्यवहार्यता और योग्यता निर्माण के लिए गुणवत्ता और वास्तविकता डेटा का प्रबंधन करें
- पीसी22. पीसीएन (प्रक्रिया परिवर्तन अधिसूचना) उत्पन्न करना सुनिश्चित करें
- पीसी23. योग्यता रिपोर्ट तैयार करें और प्रबंधन को प्रस्तुत करें
- पीसी24. निर्बाध परिवर्तन और उच्च-मात्रा में बड़े पैमाने पर उत्पादन करने के लिए कम मात्रा में बड़े पैमाने पर उत्पादन (LVM) और सहकर्मि उत्पादन टीम का सत्यापन करें
- पीसी25. सभी लक्षण वर्णन चरण, व्यवहार्यता चरण, ग्राहक नमूने चरण और योग्यता चरण की जाँच करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. फ़ाइल आवंटन तालिका (FAT) निर्माण की पुष्टि कैसे करें
- केयू2. ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम विनिर्देशों को सत्यापित करने के लिए रिपोर्ट का पालन सुनिश्चित करने का महत्व
- केयू3. निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार मुख्य नियंत्रक और मुख्य पैनल के कामकाज को सुनिश्चित करने का महत्व
- केयू4. यह सुनिश्चित करने का महत्व कि सभी उपकरण उपभोग्य विनिर्देश, आयाम और अन्य पैरामीटर प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित किए गए हैं

योग्यता पैक

- केयू5. उपकरण और प्रक्रिया मापदंडों के सत्यापन का महत्व
- केयू6. मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार सुनिश्चित करने का महत्व विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया गया है
- केयू7. कम लागत और उच्च विश्वसनीयता वाले कच्चे माल और उपभोग्य सामग्रियों के सत्यापन का महत्व
- केयू8. प्रत्येक लक्षण वर्णन, व्यवहार्यता और योग्यता निर्माण के लिए गुणवत्ता और विश्वसनीयता डेटा के प्रबंधन का महत्व
- केयू9. प्रक्रिया परिवर्तन अधिसूचना (PCN) कैसे उत्पन्न करें
- केयू10. योग्यता रिपोर्ट कैसे तैयार करें
- केयू11. कम मात्रा वाले बड़े पैमाने पर उत्पादन से उच्च मात्रा वाले बड़े पैमाने पर उत्पादन में संक्रमण की प्रक्रिया
- केयू12. लक्षण वर्णन चरण, व्यवहार्यता चरण, ग्राहक नमूना चरण और योग्यता चरण की जाँच का महत्व

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. कार्य-संबंधी नोट्स और रिकॉर्ड बनाए रखें
- जीएस2. कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें
- जीएस3. साझा की जा रही जानकारी/निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस4. विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें
- जीएस5. समय पर पूरा करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और उन्हें प्राथमिकता दें
- जीएस6. कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना
- जीएस7. किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें
- जीएस8. कार्यस्थल पर आपातस्थितियों/दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>उपकरण निर्माता स्थल पर कारखाना स्वीकृति परीक्षण</i>	15	20	-	4
पीसी1.फाइल आवंटन तालिका (FAT) निर्माण सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी2.सुनिश्चित करें कि रिपोर्ट ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम के विनिर्देश को सत्यापित करने के लिए पालन करती है	-	-	-	-
पीसी3.सामान्य मशीन विनिर्देश सत्यापित करें (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करना चाहिए)	-	-	-	-
पीसी4.सभी उपकरणों के उपभोग्य सामग्रियों का प्रबंधन करें, विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों को प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी5.उपकरण और प्रक्रिया मापदंडों का सत्यापन करें और साइट पर परीक्षण के दौरान DMAT का पालन करें	-	-	-	-
पीसी6.मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को सत्यापित करें और विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी7.निर्माता टीम के साथ उपकरणों के माध्यम से सभी सामग्री की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी8.भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए ठोस रिपोर्ट सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी9.अनुमोदन सुनिश्चित करें और इसे रिकॉर्ड के लिए रखें	-	-	-	-
<i>उत्पाद निर्माता साइट पर साइट स्वीकृति परीक्षण</i>	14	16	-	3
पीसी10.फाइल आवंटन तालिका (FAT) निर्माण सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी11.सुनिश्चित करें कि रिपोर्ट ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम के विनिर्देश को सत्यापित करने के लिए पालन करती है	-	-	-	-

योग्यता पैक

पीसी12.सामान्य मशीन विनिर्देश सत्यापित करें (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करना चाहिए)

-	-	-	-
---	---	---	---

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी13. सभी उपकरणों के उपभोग्य सामग्रियों का प्रबंधन करें, विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों को प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी14. उपकरण और प्रक्रिया मापदंडों का सत्यापन करें और साइट पर परीक्षण के दौरान DMAT का पालन करें	-	-	-	-
पीसी15. मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को सत्यापित करें और विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी16. निर्माता टीम के साथ उपकरणों के माध्यम से सभी सामग्री की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी17. भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए ठोस रिपोर्ट सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी18. अनुमोदन सुनिश्चित करें और इसे रिकॉर्ड के लिए रखें	-	-	-	-
<i>उपभोज्य और कच्चे माल की योग्यता</i>	11	14	-	3
पीसी19. कम लागत और उच्च विश्वसनीयता वाले कच्चे माल और उपभोग्य सामग्रियों का सत्यापन करें	-	-	-	-
पीसी20. डिज़ाइन DOE के लिए नई सामग्री सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी21. प्रत्येक लक्षण वर्णन, व्यवहार्यता और योग्यता निर्माण के लिए गुणवत्ता और वास्तविकता डेटा का प्रबंधन करें	-	-	-	-
पीसी22. पीसीएन (प्रक्रिया परिवर्तन अधिसूचना) उत्पन्न करना सुनिश्चित करें	-	-	-	-
पीसी23. योग्यता रिपोर्ट तैयार करें और प्रबंधन को प्रस्तुत करें	-	-	-	-
पीसी24. निर्बाध परिवर्तन और उच्च-मात्रा में बड़े पैमाने पर उत्पादन करने के लिए कम मात्रा में बड़े पैमाने पर उत्पादन (LVM) और सहकर्म उत्पादन टीम का सत्यापन करें	-	-	-	-
पीसी25. सभी लक्षण वर्णन चरण, व्यवहार्यता चरण, ग्राहक नमूने चरण और योग्यता चरण की जाँच करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0127
एनओएस नाम	मशीन क्योरिंग ओवन खरीदें, ऑफ/टूल्स और उपभोग्य योग्यता
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

DGT/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)

विवरण

यह इकाई रोजगार कौशल, संवैधानिक मूल्यों, 21वीं सदी में पेशेवर बनने, डिजिटल, वित्तीय और कानूनी साक्षरता, विविधता और समावेशन, अंग्रेजी और संचार कौशल, ग्राहक सेवा, उद्यमिता और प्रशिक्षुता, नौकरियों और कैरियर विकास के लिए तैयार होने के बारे में है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- रोजगार कौशल का परिचय • संवैधानिक मूल्य - नागरिकता
- 21वीं सदी में पेशेवर बनना • बुनियादी अंग्रेजी कौशल
- कैरियर विकास और लक्ष्य निर्धारण • संचार कौशल
- विविधता और समावेशन
- वित्तीय और कानूनी साक्षरता • आवश्यक डिजिटल कौशल
- उद्यमशीलता • ग्राहक सेवा
- प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

परिचयरोजगार योग्यता कौशल

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना
- पीसी2. सीखने और रोजगारपरकता पोर्टलों की पहचान करना और उनका अन्वेषण करना

संवैधानिक मूल्य - नागरिकता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी3. संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि शामिल हैं, तथा व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, निष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि।
- पीसी4. पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें

21वीं सदी में पेशेवर बनना

NSQC स्वीकृत || इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया

योग्यता पैक

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें

पीसी6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूल सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।

बुनियादी अंग्रेजी कौशल

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी7. विभिन्न संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर, रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें

पीसी8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ना और समझना

पीसी9. अंग्रेजी में छोटे संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें

कैरियर विकास और लक्ष्य निर्धारण

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी10. नौकरी और करियर के बीच अंतर समझें

पीसी11. योग्यता के आधार पर, अल्पकालिक और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ एक कैरियर विकास योजना तैयार करें

संचार कौशल

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी12. विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें

पीसी13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करना

विविधता और समावेशन

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी14. सभी लिंगों और दिव्यांगजनों के साथ उचित ढंग से संवाद और व्यवहार करें

पीसी15. POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना

वित्तीय और कानूनी साक्षरता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी16. आवश्यकतानुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें

पीसी17. सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें

पीसी18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें

पीसी19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें

आवश्यक डिजिटल कौशल

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी20. डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन सुरक्षित और सुरक्षित तरीके से करें

पीसी21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग उपकरणों का उपयोग

योग्यता पैक

करें

पीसी22.वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें

उद्यमशीलता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी23.विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना

पीसी24.विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4P को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और कार्य मॉडल विकसित करें

पीसी25.संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्तपोषण के स्रोतों की पहचान करना, पूर्वानुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधा को कम करना

ग्राहक सेवा

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी26.विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें

पीसी27.ग्राहकों के अनुरोधों और आवश्यकताओं को पेशेवर तरीके से पहचानना और उनका जवाब देना।

पीसी28.उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें

प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी29.एक पेशेवर पाठ्यचर्या (रेज्यूमे) बनाएं

पीसी30.रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और नौकरी पोर्टल जैसे विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें

पीसी31.आवश्यकतानुसार ऑफलाइन/ऑनलाइन तरीकों का उपयोग करके चिन्हित नौकरी के अवसरों के लिए आवेदन करें

पीसी32.भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता, स्पष्टता और आत्मविश्वास के साथ उत्तर दें

पीसी33.प्रशिक्षुता के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. रोजगार कौशल और विभिन्न शिक्षण एवं रोजगार संबंधी पोर्टलों की आवश्यकता

केयू2. विभिन्न संवैधानिक और व्यक्तिगत मूल्यों

केयू3. विभिन्न पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाएँ और उनका महत्व

केयू4. इक्कीसवीं (21वीं) सदी के कौशल और उनका महत्व

केयू5. औपचारिक और अनौपचारिक व्यवस्था में प्रभावी मौखिक (आमने-सामने और टेलीफोन पर) और लिखित संचार के लिए अंग्रेजी भाषा का उपयोग कैसे करें

केयू6. करियर विकास का महत्व और दीर्घकालिक एवं अल्पकालिक लक्ष्य निर्धारित करना

योग्यता पैक

- केयू7. प्रभावी संचार के बारे में
- केयू8. पॉश अधिनियम
- केयू9. लिंग संवेदनशीलता और समावेशिता
- केयू10. विभिन्न प्रकार के वित्तीय संस्थान, उत्पाद और सेवाएँ
- केयू11. आय और व्यय की गणना कैसे करें
- केयू12. ऑफ़लाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन में सुरक्षा बनाए रखने का महत्व
- केयू13. विभिन्न कानूनी अधिकार और कानून
- केयू14. विभिन्न प्रकार के डिजिटल उपकरण और उन्हें सुरक्षित रूप से संचालित करने की प्रक्रिया
- केयू15. ई-मेल खाता कैसे बनाएं और संचालित करें तथा वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट आदि जैसे अनुप्रयोगों का उपयोग कैसे करें।
- केयू16. व्यावसायिक अवसरों की पहचान कैसे करें
- केयू17. ग्राहकों के प्रकार और ज़रूरतें
- केयू18. नौकरी के लिए आवेदन कैसे करें और साक्षात्कार की तैयारी कैसे करें
- केयू19. प्रशिक्षुता योजना और प्रशिक्षुता पोर्टल पर पंजीकरण की प्रक्रिया

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. विभिन्न प्रकार के दस्तावेज़/निर्देश/पत्राचार पढ़ना और लिखना
- जीएस2. औपचारिक और अनौपचारिक स्थितियों में उपयुक्त भाषा का उपयोग करके प्रभावी ढंग से संवाद करना
- जीएस3. सभी के साथ विनम्रता और उचित व्यवहार करें
- जीएस4. वर्चुअल मोड में कैसे काम करें
- जीएस5. कुशलतापूर्वक गणना करें
- जीएस6. समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल करें
- जीएस7. विवरणों पर ध्यान दें
- जीएस8. समय का कुशलतापूर्वक प्रबंधन करें
- जीएस9. संक्रमण से बचने के लिए स्वच्छता और सैनिटाइजेशन बनाए रखें

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>परिचयरोजगार योग्यता कौशल</i>	1	1	-	-
पीसी1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी2. सीखने और रोजगारपरकता पोर्टलों की पहचान करना और उनका अन्वेषण करना	-	-	-	-
<i>संवैधानिक मूल्य - नागरिकता</i>	1	1	-	-
पीसी3. संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि शामिल हैं, तथा व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, निष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि।	-	-	-	-
पीसी4. पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
<i>21 वीं सदी में पेशेवर बनना</i>	2	4	-	-
पीसी5. रोजगार के लिए 21 वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें	-	-	-	-
पीसी6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21 वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूल सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।	-	-	-	-
<i>बुनियादी अंग्रेजी कौशल</i>	2	3	-	-
पीसी7. विभिन्न संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर, रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ना और समझना	-	-	-	-
पीसी9. अंग्रेजी में छोटे संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें	-	-	-	-
<i>करियर विकास और लक्ष्य निर्धारण</i>	1	2	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी10.नौकरी और करियर के बीच अंतर समझें	-	-	-	-
पीसी11.योग्यता के आधार पर, अल्पकालिक और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ एक कैरियर विकास योजना तैयार करें	-	-	-	-
<i>संचार कौशल</i>	2	2	-	-
पीसी12.विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें	-	-	-	-
पीसी13.एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करना	-	-	-	-
<i>विविधता और समावेशन</i>	1	2	-	-
पीसी14.सभी लिंगों और दिव्यांगजनों के साथ उचित ढंग से संवाद और व्यवहार करें	-	-	-	-
पीसी15.यौन संबंधी किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर उत्पीड़न	-	-	-	-
<i>वित्तीय और कानूनी साक्षरता</i>	2	3	-	-
पीसी16.आवश्यकतानुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें	-	-	-	-
पीसी17.सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें	-	-	-	-
पीसी18.वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें	-	-	-	-
पीसी19.प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें	-	-	-	-
<i>आवश्यक डिजिटल कौशल</i>	3	4	-	-
पीसी20.डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन सुरक्षित और सुरक्षित तरीके से करें	-	-	-	-
पीसी21.प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग उपकरणों का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी22.वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>उद्यमशीलता</i>	2	3	-	-
पीसी23. विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना	-	-	-	-
पीसी24. विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4P को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और कार्य मॉडल विकसित करें	-	-	-	-
पीसी25. संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्तपोषण के स्रोतों की पहचान करना, पूर्वानुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधा को कम करना	-	-	-	-
<i>ग्राहक सेवा</i>	1	2	-	-
पीसी26. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी27. ग्राहकों के अनुरोधों और आवश्यकताओं को पेशेवर तरीके से पहचानना और उनका जवाब देना।	-	-	-	-
पीसी28. उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें	-	-	-	-
<i>प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी</i>	2	3	-	-
पीसी29. एक पेशेवर पाठ्यचर्या (रेज्यूमे) बनाएं	-	-	-	-
पीसी30. रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और नौकरी पोर्टल जैसे विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें	-	-	-	-
पीसी31. ऑफलाइन का उपयोग करके पहचाने गए नौकरी के अवसरों के लिए आवेदन करें / आवश्यकतानुसार ऑनलाइन विधियाँ	-	-	-	-
पीसी32. भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता, स्पष्टता और आत्मविश्वास के साथ उत्तर दें	-	-	-	-
पीसी33. प्रशिक्षुता के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	20	30	-	-

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102
एनओएस नाम	रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)
क्षेत्र	क्रॉस सेक्टरल
उप-क्षेत्र	व्यावसायिक कौशल
पेशा	रोजगार
एनएसक्यूएफ स्तर	4
क्रेडिट	2
संस्करण	1.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन भार

मूल्यांकन दिशानिर्देश

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के मानदंड सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा बनाए जाएँगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में उसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएँगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग का मूल्यांकन एसएससी द्वारा तैयार किए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए मूल्यांकन किया जाएगा, तथा जहां लागू हो, चयनित ऐच्छिक/विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट पर भी मूल्यांकन किया जाएगा।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक अभ्यर्थी के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार)।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए कौशल प्रायोगिक हेतु अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।

योग्यता पैक

6. योग्यता पैक उत्तीर्ण करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को मूल्यांकन में सफलतापूर्वक उत्तीर्ण होने के लिए न्यूनतम 70% कुल अंक प्राप्त करने होंगे।

7. असफल समापन की स्थिति में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

योग्यता पैक

क्यूपी स्तर पर न्यूनतम कुल उत्तीर्ण %: 70

(कृपया ध्यान दें: योग्यता पैक मूल्यांकन को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को ऊपर निर्दिष्ट न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना होगा।)

मूल्यांकन भार

अनिवार्य एनओएस

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स	कुल मार्क	महत्व
ELE/N0125. रेसिपी/प्रोग्राम की तैयारी का आकलन करें - प्रक्रिया पैरामीटर परिभाषित करें	40	50	0	10	100	20
ELE/N0126. विश्लेषण डेटा, उपज, लागत और उत्पादकता में सुधार	40	50	0	10	100	20
ELE/N0124. डिज़ाइन सत्यापित करें	40	50	0	10	100	20
ELE/N0127. मशीन क्योरिंग ओवन खरीदें, बंद करें/उपकरण और उपभोग्य वस्तुएं योग्यता	40	50	0	10	100	20
डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102. रोजगारक्षमता कौशल (60 घंटे)	20	30	-	-	50	20
कुल	180	230	0	40	450	100

योग्यता पैक

परिवर्णी शब्द

ओपन स्कूल	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढांचा
क्यूपी	योग्यता पैक
टीवीईटी	तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण

योग्यता पैक

शब्दकोष

क्षेत्र	क्षेत्र (सेक्टर) विभिन्न व्यावसायिक गतिविधियों का एक समूह है जिनके व्यवसाय और हित समान होते हैं। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र को उसके घटकों की विशेषताओं और हितों के आधार पर आगे के विभाजन से प्राप्त किया जाता है।
पेशा	व्यवसाय नौकरी भूमिकाओं का एक समूह है, जो किसी उद्योग में समान/संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अनूठे समूह को परिभाषित करती है जो एक साथ मिलकर किसी संगठन में एक अनूठे रोजगार अवसर का निर्माण करते हैं।
व्यावसायिकमानक (ओएस)	व्यावसायिक मानक (OS) कार्यस्थल पर किसी कार्य को करते समय किसी व्यक्ति द्वारा प्राप्त किए जाने वाले प्रदर्शन मानकों को निर्दिष्ट करते हैं, साथ ही उस मानक को निरंतर बनाए रखने के लिए आवश्यक ज्ञान और समझ (KU) भी। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (पीसी)	प्रदर्शन मानदंड (पीसी) वे कथन हैं जो किसी कार्य को निष्पादित करते समय अपेक्षित प्रदर्शन के मानक को निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिकमानक (एनओएस)	एनओएस व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (QP)	क्यूपी में किसी कार्य भूमिका को निभाने के लिए आवश्यक शैक्षिक, प्रशिक्षण और अन्य मानदंडों के साथ-साथ ऑपरेटिंग सिस्टम का समूह शामिल होता है। एक क्यूपी को एक विशिष्ट योग्यता पैक कोड दिया जाता है।
यूनिट कोड	यूनिट कोड एक व्यावसायिक मानक के लिए एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'एन' द्वारा दर्शाया जाता है।
इकाई शीर्षक	इकाई का शीर्षक इस बारे में स्पष्ट विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई की सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में मददगार होगा कि यह वही उपयुक्त ऑपरेटिंग सिस्टम है जिसकी उन्हें तलाश है।
दायरा	कार्यक्षेत्र कथनों का एक समूह है जो चरों की उस सीमा को निर्दिष्ट करता है, जिनसे किसी व्यक्ति को कार्य करने में निपटना पड़ सकता है, जिसका अपेक्षित प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।

योग्यता पैक

ज्ञान और समझ (KU)	ज्ञान और समझ (केयू) ऐसे कथन हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, व्यावसायिक और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो किसी व्यक्ति को अपेक्षित मानक पर कार्य करने के लिए आवश्यक है।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में संगठन की संरचना और उसके संचालन का तरीका शामिल है, जिसमें प्रबंधकों को अपने उत्तरदायित्व के प्रासंगिक क्षेत्रों के बारे में परिचालनात्मक ज्ञान की सीमा भी शामिल है।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान वह विशिष्ट ज्ञान है जो विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक है।
मुख्य कौशल/सामान्य कौशल (जीएस)	कोर स्किल्स या जेनेरिक स्किल्स (GS) कौशलों का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी हैं। आज की दुनिया में किसी भी कार्य वातावरण में इन कौशलों की आवश्यकता होती है। ऑपरेटिंग सिस्टम के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरियों में लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक विषय, ऐसे एनओएस/एनओएस का समूह होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा किसी कार्य भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए क्यूपी में कई ऐच्छिक विषय हो सकते हैं। ऐच्छिक विषयों के साथ क्यूपी को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक विषय चुनना होगा।
विकल्प	विकल्प, एनओएस/एनओएस का एक समूह है जिसे क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। एक क्यूपी में कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्पों के साथ क्यूपी पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।